

Prüfbericht Nr. **55031710** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10Jx19H2 Typ RL 1009
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Racelight
Typ RL 1009
Radgröße 10 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
30.Y7	RL 1009.30.Y7 / Ø 75,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	30	790	2160	2/2010
40.Y7	RL 1009.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	40	790	2160	2/2010
30.Y7	RL 1009.30.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	30	790	2160	2/2010
30.Y7	RL 1009.30.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	30	790	2160	2/2010
40.Y7	RL 1009.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	40	790	2160	2/2010
40.Y7	RL 1009.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	40	790	2160	2/2010
40.Y7	RL 1009.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	40	790	2160	2/2010
40.Y7	RL 1009.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 66,6	5/112/66,6	40	790	2160	2/2010
30.W1	RL 1009.30.W1 / Z72 Ø 72,5 x Ø 67,1	5/120/67,1	30	740	2100	2/2010
30.W1	RL 1009.30.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30	740	2100	2/2010
40.S5	RL 1009.40.S5 / ohne Ring	5/130/71,5	40	670	2100	4/2010
52.S5	RL 1009.52.S5 / ohne Ring	5/130/71,5	52	680	2200	4/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48048
 Herstellerzeichen ATS
 Radtyp und Ausführung RL 1009 (s.o.)
 Radgröße 10Jx19H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen SM ww. UPP
 Herkunftsmerkmal Made in Germany
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55031710** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 10Jx19H2 Typ RL 1009
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
30.Y7	5/112	30	735	2100	FE	04/2010	TZT Lamsheim
30.Y7	5/112	30	790	2160	FE	07/2017	TZT Lamsheim
40.Y7	5/112	40	735	2100	FE	04/2010	TZT Lamsheim
40.Y7	5/112	40	790	2160	FE	07/2017	TZT Lamsheim
30.W1	5/120/72,6	30	670	2100	FE	04/2010	TZT Lamsheim
30.W1	5/120/72,6	30	740	2100	FE	07/2017	TZT Lamsheim
40.S5	5/130/71,5	40	670	2100	FE	06/2010	TZT Lamsheim
52.S5	5/130/71,5	52	670	2100	FE	06/2010	TZT Lamsheim
52.S5	5/130/71,5	52	680	2200	FE	12/2010	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
40.Y7	5/112	40	735	255/35R19	04/2010	TZT Lamsheim
30.W1	5/120/72,6	30	670	255/35R19	04/2010	TZT Lamsheim
52.S5	5/130/71,5	52	680	255/35R19	06/2010	TZT Lamsheim
40.Y7	5/112	40	790	255/35R19	07/2017	TZT Lamsheim
30.W1	5/120/72,6	30	740	255/35R19	07/2017	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren	Datum	Ort
40.Y7	5/112	40	735	295/45R19	FE	04/2010	TZT Lamsheim
40.Y7	5/112	40	790	295/45R19	FE	07/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung Y7, ET40 betrug 11,76 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab März 2010 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Für folgende Ausführungen wurde auf Wunsch des Antragstellers kein Verwendungsbereich erstellt:

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- ø (mm)	Einpresstiefe (mm)
40.Y7	RL 1009.40.Y7 / Ø 75,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	40
30.W1	RL 1009.30.W1 / Z72 Ø 72,5 x Ø 67,1	5/120/67,1	30
30.W1	RL 1009.30.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		08.03.2010
	mit Änderung vom	12.08.2021
Radzeichnung	3304-09	02.11.2009
	mit Änderung vom	18.03.2015
Radzeichnung	3344-06	15.12.2009
	mit Änderung vom	18.03.2015
Radzubehör	Rev05	12.08.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 12	

Prüfbericht Nr. **55031710** (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 10Jx19H2 Typ RL 1009
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 16. August 2021

SBC



Blauth

00373275.DOC